

Паспорт изделия. Инструкция по монтажу, установке и эксплуатации.

Задвижки клиновые с обрезиненным клином ABRA Ду 040-600 (1 1/2"-24") Ру10/16 А40-10(16)G-BS F4 с электроприводами. Строительная длина ГОСТ 3706-93 (ряд 3), DIN3202 F4, EN558-1 GR (серия) 14.

Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивают задвижкам клиновым с обрезиненным клином ABRA Ду 040-600 (1 1/2"-24") Ру16 А40-16G-BS F4 с электроприводами самую высокую степень герметичности – класс «А» по ГОСТ 9544-93 (протечки не допускаются). Расчетный полный срок службы корпусных деталей – не менее 50 лет.

Задвижки клиновые с обрезиненным клином **ABRA Ду 040-600 (1 1/2"-24") Ру10/16 А40-10(16)G-BS F4** с электроприводами. Строительная длина ГОСТ 3706-93 (ряд 3), DIN3202 F4, EN558-1 GR (серия) 14.

Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивают задвижкам клиновым с обрезиненным клином ABRA Ду 040-600 (1 1/2"-24") Ру10/16 А40-10(16)G-BS F4 с электроприводами самую высокую степень герметичности – класс «А» (по ГОСТ 9544-93). Внимание! Данный тип задвижек является запорной арматурой и не предназначен для использования в системах непрерывного (аналогового) или ступенчатого (релейного) регулирования / распределения. Это означает, что среднее число циклов работы открыто/закрыто в сутки не должно превышать двух (60 в месяц).

Задвижка обрезиненная клиновая ABRA с электроприводом "ГЗ Электропривод", Россия.

Таблица подбора электропривода "ГЗ Электропривод".

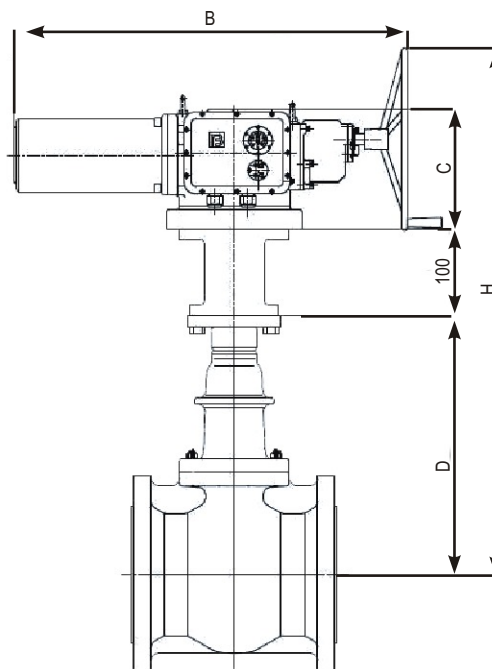
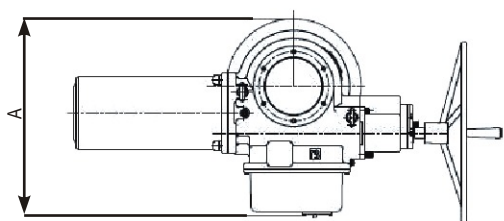
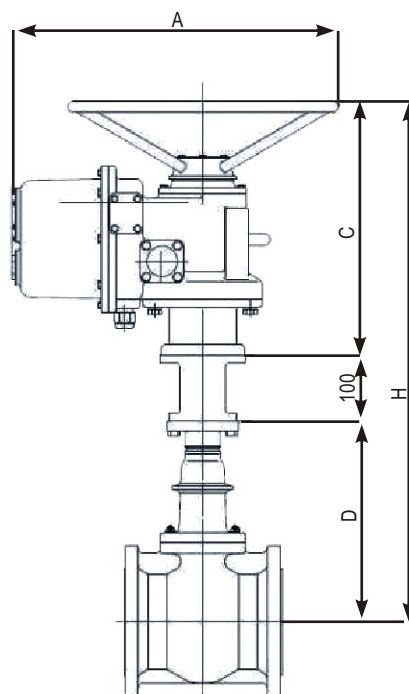
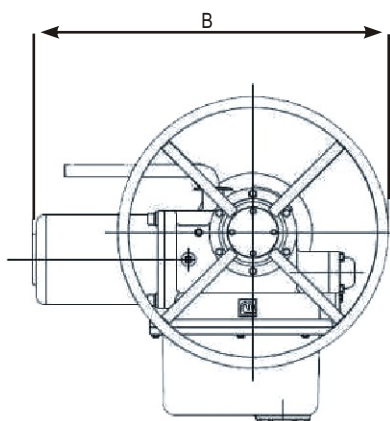
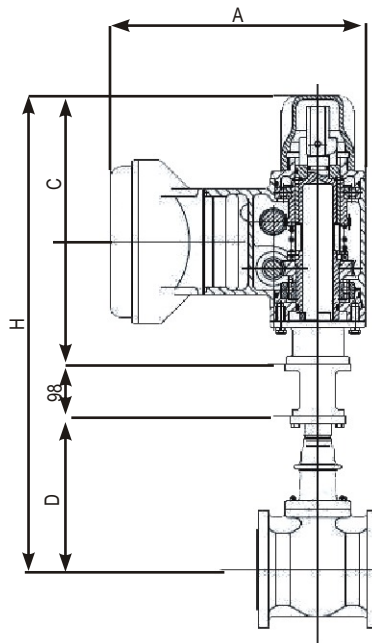
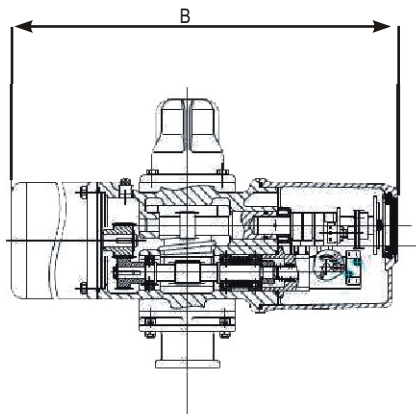
| Наименование задвижки с электроприводом (габариты и веса ниже) | Наименование и описание задвижки под установку электропривода | Ду | Ру, бар | Тип привода | Переходник | | |
|--|---|-----|---------|--------------|-------------------------------------|--------------|--------------|
| A4016G040EAGZ3x380 | ABRA-A4016GD040-BS | 40 | 16 | ГЗ-А. 70/24 | Определяется производителем привода | | |
| A4016G050EAGZ3x380 | ABRA-A4016GD050-BS | 50 | | | | | |
| A4016G065EAGZ3x380 | ABRA-A4016GD065-BS | 65 | | | | | |
| A4016G080EAGZ3x380 | ABRA-A4016GD080-BS | 80 | | ГЗ-А. 100/24 | | | |
| A4016G100EAGZ3x380 | ABRA-A4016GD100-BS | 100 | | | | | |
| A4016G125EAGZ3x380 | ABRA-A4016GD125-BS | 125 | | ГЗ-А. 150/24 | | | |
| A4016G150EAGZ3x380 | ABRA-A4016GD150-BS | 150 | | | | | |
| A4016G200EAGZ3x380 | ABRA-A4016GD200-BS | 200 | 16 | ГЗ-Б. 200/24 | | | |
| A4010G200EAGZ3x380 | ABRA-A4010GD200-BS | | 10 | | | | |
| A4016G250EAGZ3x380 | ABRA-A4016GD250-BS | 250 | 16 | ГЗ-Б. 300/24 | | | |
| A4010G250EAGZ3x380 | ABRA-A4010GD250-BS | | 10 | | | | |
| A4016G300EAGZ3x380 | ABRA-A4016GD300-BS | 300 | 16 | | | | |
| A4010G300EAGZ3x380 | ABRA-A4010GD300-BS | | 10 | | | | |
| A4016G350EAGZ3x380 | ABRA-A4016GD350-BS | 350 | 16 | | | ГЗ-В. 600/24 | |
| A4010G350EAGZ3x380 | ABRA-A4010GD350-BS | | 10 | | | | |
| A4016G400EAGZ3x380 | ABRA-A4016GD400-BS | 400 | 16 | | | | |
| A4010G400EAGZ3x380 | ABRA-A4010GD400-BS | | 10 | | | | |
| A4016G450EAGZ3x380 | ABRA-A4016GD450-BS | 450 | 16 | | | | ГЗ-В. 900/24 |
| A4010G450EAGZ3x380 | ABRA-A4010GD450-BS | | 10 | | | | |
| A4016G500EAGZ3x380 | ABRA-A4016GD500-BS | 500 | 16 | | | | |
| A4010G500EAGZ3x380 | ABRA-A4010GD500-BS | | 10 | | | | |
| A4016G600EAGZ3x380 | ABRA-A4016GD600-BS | 600 | 16 | | | | |
| A4010G600EAGZ3x380 | ABRA-A4010GD600-BS | | 10 | | | | |



Габаритные размеры и веса клиновых задвижек ABRA с обрезиненным клином с электроприводом ГЗ-Электропривод, Ду40-Ду600

| Наименование в комплекте с приводом | DN | A | B | C | D | H | Вес, кг |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|-----|------|-------|---------|
| A4016G040EAGZ3x380 | 40 | 240 | 402 | 293 | 155 | 546 | 33 |
| A4016G050EAGZ3x380 | 50 | 240 | 402 | 293 | 175 | 566 | 34 |
| A4016G065EAGZ3x380 | 65 | 240 | 402 | 293 | 200 | 591 | 37,5 |
| A4016G080EAGZ3x380 | 80 | 388 | 364 | 353 | 225 | 678 | 55,5 |
| A4016G100EAGZ3x380 | 100 | 388 | 364 | 353 | 260 | 713 | 60,5 |
| A4016G125EAGZ3x380 | 125 | 388 | 364 | 353 | 320 | 773 | 68 |
| A4016G150EAGZ3x380 | 150 | 388 | 364 | 353 | 360 | 813 | 77 |
| A4016G200EAGZ3x380 | 200 | 499 | 560 | 386 | 450 | 936 | 111 |
| A4016G250EAGZ3x380 | 250 | 499 | 560 | 386 | 540 | 1026 | 144 |
| A4016G300EAGZ3x380 | 300 | 499 | 560 | 386 | 630 | 1116 | 181 |
| A4016G350EAGZ3x380 | 350 | 499 | 560 | 386 | 673 | 1159 | 238 |
| A4016G400EAGZ3x380 | 400 | 429 | 887 | 274 | 750 | 1124 | 360 |
| A4016G450EAGZ3x380 | 450 | 429 | 887 | 274 | 829 | 12023 | 474 |
| A4016G500EAGZ3x380 | 500 | 429 | 887 | 274 | 1140 | 1514 | 655 |
| A4016G600EAGZ3x380 | 600 | 429 | 887 | 274 | 1068 | 1442 | 900 |

Чертеж габаритный клиновой задвижки ABRA с обрезиненным клином с электроприводом
ГЗ-Электропривод, Ду40-Ду600



- Расчетный срок эксплуатации - не менее 50 лет, при использовании на воде соответствующей СанПиН 2.1.4.1074-01 и ГОСТ 2874-82 без механического нарушения целостности защитного покрытия в температурном диапазоне, соответствующем данному паспорту.
- **Внимание!** Данный тип задвижек является запорной арматурой и не предназначен для использования в системах непрерывного (аналогового) или ступенчатого (релейного) регулирования / распределения. Это означает, что среднее число циклов работы открыто/закрыто в сутки не должно превышать двух (60 в месяц).
- До Ду300 включительно - транспортируются в сборе с приводом. Для Ду свыше 300 - собираются и испытываются на заводе, транспортируются со снятым и отдельно упакованным приводом во избежание повреждений при монтаже.
- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. При условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации гарантийный срок составляет - не менее 10 лет или 5000 циклов открытия-закрытия без обслуживания
- Класс герметичности – класс «А» по ГОСТ 9544-93 (протечки не допускаются.)
- Задвижка производится в соответствии с требованиями к безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.
- Строительная длина по ГОСТ 3706-93 Ру1,0(10) и Ру1,6(16) ряд 3, DIN3202 F4, EN558-1 GR (серия) 14
- Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80/ ГОСТ 12820/ ГОСТ 12821/ГОСТ 12822
- Редуктор привода имеет ресурс на полный срок службы задвижки без обслуживания.
- Материал корпуса и крышки корпуса – ВЧШГ. Материал рабочего органа - ВЧШГ, нержавеющая сталь. Материал уплотнения EPDM - термополимер этилена, пропилена и диена с оставшейся ненасыщенной частью диена в боковой цепи (ГОСТ 28860-90). Материал шпинделя - нержавеющая сталь. Материал гайки клина задвижки – латунь, бронза
- Материал обрешиненного клина EPDM - термополимер этилена, пропилена и диена с оставшейся ненасыщенной частью диена в боковой цепи (ГОСТ 28860-90 Покрытие обрешиненного клина - сплошное.
- Антикоррозионное покрытие (внутреннее и внешнее), исключающее коррозию в течение всего срока службы при ненарушенной целостности и при условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации.
- Обеспечена защита болтов крепежа крышки от коррозии изнутри и снаружи в течение всего срока службы при ненарушенной целостности и соблюдении при условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации.

Инструкция по монтажу, установке и эксплуатации

- При установке задвижки в трубопроводе "на сухую" сила трения резины о металл не позволяет ее полностью закрыть при помощи разумных усилий вручную. Следует смочить поверхности трения, если Вам необходимо закрыть задвижку на сухую.
- Задвижки должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации
- В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ не допускается использовать задвижки в качестве регулирующего устройства.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать задвижку осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.
- По мере необходимости рекомендуется:
 - смазывать резьбовую часть шпинделя смазкой НГ-203 марки В по ГОСТ 12328-77;
 - производить подтяжку втулки сальника;
 - восстанавливать нарушенное лакокрасочное защитное покрытие.
- Все детали задвижек взаимозаменяемые. Переворачивать клин уплотнительными поверхностями не рекомендуется во избежание потери герметичности.
- Затвор задвижки при эксплуатации необходимо поднимать полностью до верхнего упора и плотно закрывать вручную

• Указания мер безопасности.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству задвижек, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижки, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

Рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки по направлению потока среды до задвижек.

Для обеспечения безопасной работы задвижки категорически запрещается:

- использовать задвижки на рабочие параметры, превышающие указанные в данном техническом описании;
 - эксплуатация задвижек при отсутствии эксплуатационной документации;
 - производить опрессовку трубопровода давлением выше рабочего при закрытом затворе задвижки;
 - разбирать задвижку, находящуюся под давлением;
- Во избежание травм, неисправностей оборудования, падений, ударов и прочих повреждений запрещается поднимать задвижки с обрешиненным клином за штурвал, привод или редуктор.

• Порядок установки

Перед монтажом необходимо:

- очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;
- произвести расконсервацию, снять заглушки с проходных отверстий, удалить антикоррозионную смазку из магистральных проходов.

Для безопасного обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать задвижки в следующих рабочих положениях:

- вертикальном (при положении маховика сверху),
- горизонтальном (при положении штока задвижки с отклонением от вертикального положения не более 90°).

• Правила хранения.

До монтажа задвижки должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность задвижки в течение гарантийного срока.

При длительном хранении (не более 6 месяцев с момента изготовления) задвижки необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и жваччину.

Проходные отверстия задвижек должны быть закрыты надежно закрепленными заглушками, снимать которые необходимо перед монтажом.

При хранении рекомендуется вертикальное положение задвижек (стойкой вверх) со снятым маховиком.

• Транспортировка.

Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С.

- Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69 .

- Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.

Допускается транспортировка без упаковки, при этом рекомендуется маховик снимать во избежание поломки.

- При подъеме, погрузке и разгрузке задвижка должна находиться в горизонтальном положении во избежание повреждений.

• Регламентные работы.

Периодически, не реже одного раза в месяц, производить контроль в рабочем состоянии:

- внешний осмотр;
- проверку герметичности мест соединения относительно внешней среды.

• Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.